DÜRKOPP ADLER

806N

Nähanlagen zum Aufnähen von Hemden- und Jeanstaschen

Sewing units for attaching shirt- and jeans pockets

806N

Aufnähen von Taschen / *Attaching pockets*

Taschen aufnähen – ganz einfach
Die aufgesetzten Taschen werden in höchster Qualität bei maximaler Effizienz gebuggt und aufgenäht. Formenwechsel und Anpassungen an Ihre Taschenformen sind einfach und schnell vorzunehmen. Je nach Unterklasse können Hemden oder Jeanstaschen verarbeitet werden. Auch die mustergerechte Verarbeitung von Streifen- und Karoware direkt an der Anlage ist problemlos möglich.

Optimale Sichtverhältnisse erlauben ein genaues Ausrichten der Tasche auch bei gemusterter Ware. Die Größe des Nähfelds bietet alle Freiheiten bei der Gestaltung von Taschenformen. Einfach durchzuführende Nahtkorrekturen machen eine Anpassung an unterschiedlichste Stoffe möglich.

Attaching pockets – highly simplified
The patch pockets are creased and attached in top quality and with maximum efficiency. Changes of and adaptations to your pocket shapes can be realized easily and quickly. According to the subclass shirt pockets or jeans pockets can be sewn. It is also possible to process striped and chequered fabrics as per pattern directly at the sewing unit without any problems.

An optimum view allows precise aligning of the pocket, also when processing patterned fabrics. The sewing field size offers you even more freedom to design your pocket shapes. Seam corrections which can be carried out easily enable an adaptation to the most different fabrics.

Ihre Vorteile
- Perfekte Nahtqualität
- Maximale Effizienz durch automatisches Umbuggen, Aufnähen und Stapeln
- Voll überlappter Arbeitsablauf
- Einfache Bedienung und kurze Anlernzeit
- Touch Panel PC mit Software („DACAD“) zur Erstellung und Modifizierung flexibler Nahtprogramme
- Exakte Nahtkontur durch Feinkorrektur der Nahtprogramme (Umbuggen, Ecken- und Riegelstiche) direkt an der Nähanlage
- Sequenzen für die Verarbeitung der rechten bzw. linken Tasche im Wechsel möglich
- Internationale Bedienersprachen wählbar
- Nahtprogramme per USB übertragbar
- Ergonomischer Arbeitsplatz, wahlweise stehend oder sitzend bedienbar
- Optimale Sichtverhältnisse zum Ausrichten von gestreiften und karierten Materialien
- Schnellwechseleinrichtung für Umbuggsätze und Transferplatten
- Individuelle Anpassung der Nahtprogramme an verschiedene Materialien
- Einzel- und Doppelnähte, Zusatz- und Ziernähte zur individuellen Gestaltung
- Flexibles Staplersystem für unterschiedliche Zuschnittgrößen
- Formensätze der Nähanlagen 806-111100 und 806-121100 sowie der Nähanlage 805 (erfordert optionalen Teilesatz) können verwendet werden

Your advantages
- Perfect seam quality
- Maximum efficiency due to automatic creasing, attaching and stacking
- Fully overlapping work cycle
- Easy operation and short training times
- Touch panel PC with software (“DACAD”) for the creation and modification of flexible seam programs
- Exact seam contour due to fine adjustment of the seam programmes (creasing, corner and tack stitches) directly at the sewing unit
- Sequences for the alternate processing of the right or left pocket possible
- International user languages can be selected
- Seam programs can be transferred via USB
- Ergonomic workplace (alternatively for sitting or standing operation)
- Optimum view for precise aligning of striped and chequered materials
- Quick change kit for creasing sets and transfer devices
- Individual adaptation of sewing programs for different materials
- Single and double seams, additional and decorative seams for individual design
- Flexible stacking system for differing material sizes
- Pocket style sets of the sewing units 806-111100, 806-121100 and 805 (requires optional set of parts) can be used

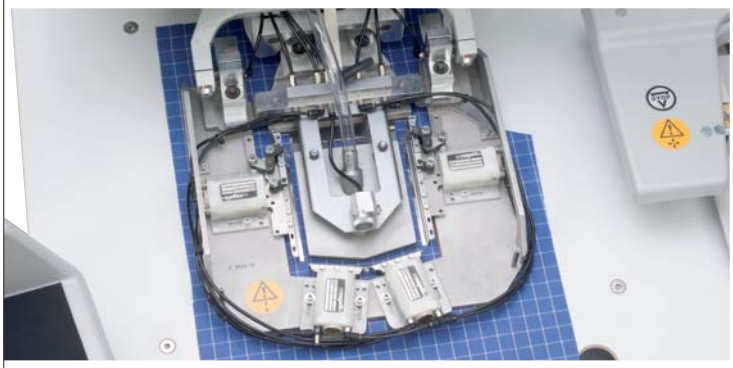
Leistungsbeispiele in 480 Min.
- 806N-111100-01 – ca. 1.600 Jeanstaschen
- 806N-121100-01 – ca. 2.400 Hemdentaschen

Performance examples in 480 min.
- 806N-111100-01 – approx. 1.600 jeans pockets
- 806N-121100-01 – approx. 2.400 shirt pockets

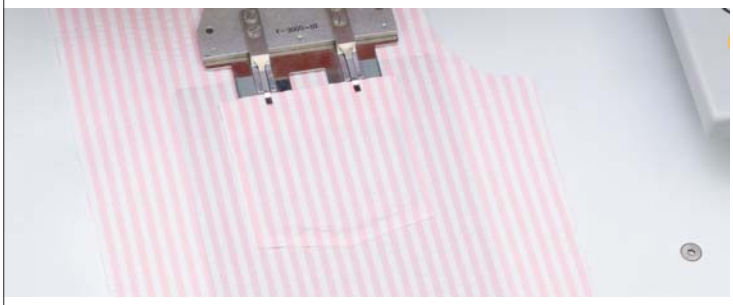
806N
Die Anwendungen / *Applications*

Verarbeitungsmethode Hemd (uni):
806-121100-01 – Das Vorderteil wird auf der Nähgutauflage positioniert und durch ein Vakuum fixiert. Der Taschenzuschnitt wird auf dem Mittelschieber positioniert. Nach dem Start wird automatisch umgebuggt, genäht und gestapelt. Die Bedienperson belädt die Nähanlage während des Nähens (voll überlappte Arbeitsweise).

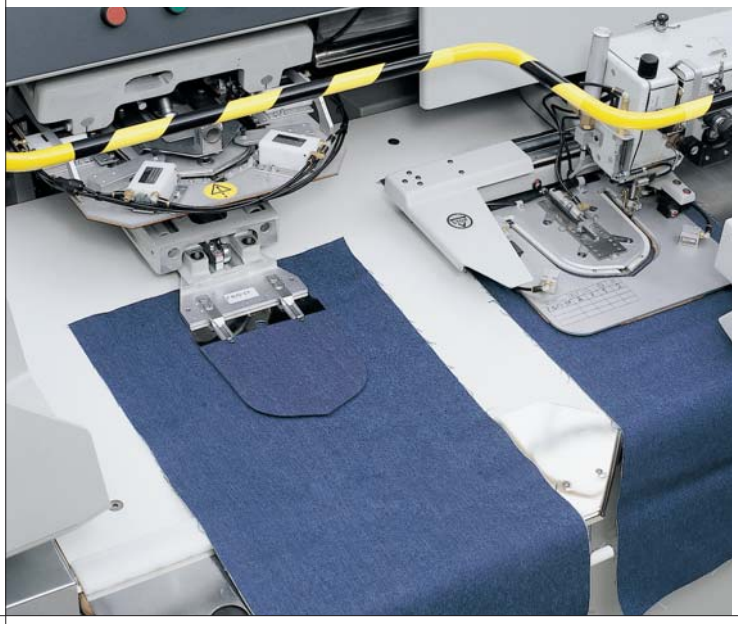
Processing method shirt (plain-coloured):
806-121100-01 – The front panel is positioned on the material base and held in place by a vacuum. The cut pocket is placed on the centre slider. After the start creasing, sewing and stacking are done automatically. The operator loads the sewing unit while sewing (fully overlapped working method).



Verarbeitungsmethode Hemd (Karo- bzw. Streifen-Ware):
806-121100-01 – Das Vorderteil wird auf der Nähgutauflage positioniert und durch ein Vakuum fixiert. Der Taschenzuschnitt wird auf dem Mittelschieber positioniert. Zum Ausrichten des Musters wird der Mittelschieber abgesenkt. Nach dem Start wird automatisch umgebuggt, genäht und gestapelt.



Processing method shirt (chequered or striped material):
806-121100-01 – The front panel is positioned on the material base and held in place by a vacuum. The cut pocket is placed on the centre slider. The centre slider is lowered for pattern aligning. After the start creasing, sewing and stacking are done automatically.



Verarbeitungsmethode Jeans oder Arbeitsbekleidung:
806-111100-01 – Die Arbeitsweise erfolgt wie beim Hemd. Der schwere Nähkopf ermöglicht die Verarbeitung von mittelschwerer Ware und dicken Nähfäden bis Nm 12/3.

Processing method jeans or workwear:
806-111100-01 – Same working method as used for shirts. The heavy sewing head allows the processing of medium-weight fabrics and thread sizes up to a thickness of Nm 12/3.

806N

Die technischen Daten / *The technical data*

	Stichlänge *Stitch length* [mm] max.	Stiche/Min. *Stitches/min.* [min⁻¹] max.	Nähgut *Material*	Eine Nadel *Single needle*	Doppelsteppstich *Lockstitch*	Vertikalgreifer, groß *Vertical hook, large*	Horizontalgreifer, klein *Horizontal hook, small*	Nähfeldgröße *Sewing field size* [mm] max.
806N-111100-01	3,5	3.800	M / MS	●	●	●		220 x 230
806N-121100-01	3,0	4.000	L / LM	●	●		●	200 x 220

● = Serienausstattung
❍ = Optionale Zusatzausstattung
L = Leichtes Nähgut
LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut
M = Mittelschweres Nähgut
MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut

● = Standard equipment
❍ = Optional equipment
L = Lightweight material
LM = Light to medium weight material
M = Medium weight material
MS = Medium weight to heavy weight material

	Fadenabschneider, automatisch *Thread trimmer, automatic*	Nadelfadenwächter *Needle thread monitor*	Pneumatische Nadelkühlung *Pneumatic needle cooling*	Nadelsystem *Needle system*	Nadelstärke *Needle size* max.	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck *Air requirement per stroke / Air pressure* [NL]	[bar]	Überwurfstapler *Flip stacker*	Programmsteuerung, Touch Panel PC *Program control, touch panel PC*
806N-111100-01	●	●	●	134	80 – 140	30	6	●	●
806N-121100-01	●	●	●	134	70 – 100	28	6	●	●

	Nennspannung *Nominal voltage* [V], [Hz]	Leistungsaufnahme *Power consumption* [kVA] max.	Gewicht, komplett (inkl. Gestell) *Weight, complete (including stand)* [kg]	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) *Dimensions (Length, Width, Height)* [mm] max.			Umspinnzwirn *Core thread* [Nm] max.
806N-111100-01	1x230V, 50/60 Hz	1,0	630	2.300	1.750	1.750	12/3
806N-121100-01	1x230V, 50/60 Hz	1,0	600	2.300	1.750	1.750	50/2

Zusatzausstattungen:

0806 428009 Ausroller
0806 428039 Ausroller mit Vorroller für kurze Teile
9880 806008 Bausatz „Markierungsleuchte"
0805 402904 Bausatz „automatisches Vakuum"

Zusatzausstattungen 806N-111100-01:

0396 222654 Drückerfuß (für das Nähen ohne Hüpferfuß)
0806 417604 Teilesatz für Taschen bis 220 x 230 mm

Zusatzausstattungen 806N-121100-01:

0467 113334 Teilesatz „gesteuerte Oberfadenspannung"
0467 220674 Drückerfuß (für das Nähen ohne Hüpferfuß)

Optional equipment

0806 428009 Ejector roller
0806 428039 Ejector roller with advance roller for short parts
9880 806008 Mounting kit "marking lamp"
0805 402904 Mounting kit "automatic vacuum"

Optional equipment 806N-111100-01:

0396 222654 Presser foot (for sewing without skipping foot)
0806 417604 Set of parts for pockets up to 220 x 230 mm

Optional equipment 806N-121100-01:

0467 113334 Set of parts "Controlled needle thread tension"
0467 220674 Presser foot (for sewing without skipping foot)

806N

Aufnähen von Taschen / *Attaching pockets*

806N-121100-01: Nähanlage für leichtes Nähgut zum Umbuggen und Aufnähen von Taschen, wie z. B. Hemden, Poloshirts und Nachtwäsche

806N-121100-01: Sewing unit for light-weight material for creasing and attaching of pockets, as e.g. shirts, polo shirts and nightwear

806N-111100-01: Nähanlage für mittelschweres Nähgut zum Umbuggen und Aufnähen von Taschen, wie z. B. Jeans und Arbeitsbekleidung.

806N-111100-01: Sewing unit for medium-weight material for creasing and attaching of pockets, as e.g. jeans and workwear

Touch-Panel-PC: mit Windows® Oberfläche mit integrierter Programmversion von „DACAD" zum Erstellen und Modifizieren von Taschenprogrammen.

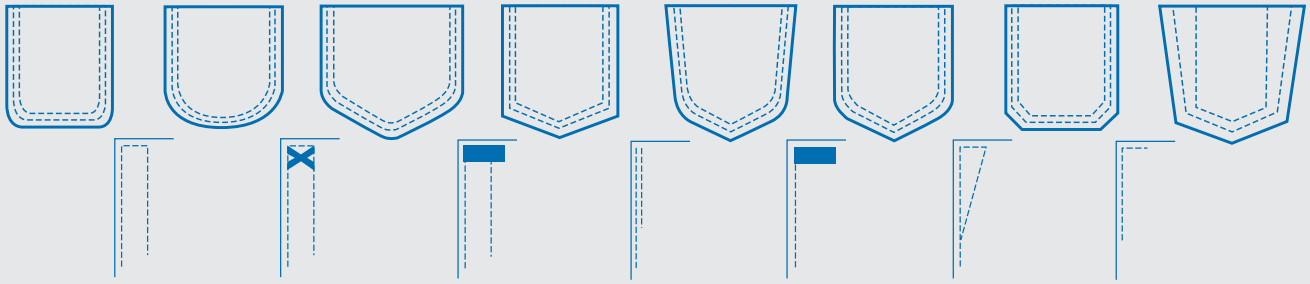
Touch-Panel-PC: with Windows® interface with integrated program version "DACAD" for the creation and modification of pocket programs

Touch-Panel-PC: für Störungsdiagnose, Service- und Hilfefunktionen, wie z. B. eine Anleitung zum Formenwechsel für die Bedienperson.

Touch-Panel-PC: for failure diagnosis, service and support functions, as e.g. operating instructions for the change of pocket styles

Beispiele für Taschen- und Riegelformen

Examples for pocket shapes and tacks



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 (0) 521 / 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

DASEC PTY. LIMITED DÜRKOPP ADLER
Australia, New Zealand - Oceania region
3 Gunya Street Regents Park NSW 2143 Sydney / Australia
Phone: +61 2 9645-2500
Fax: +61 2 9644-4711
Internet: www.dasec.com.au
E-Mail: marketing@dasec.com.au

Subject to design changes · Part of the machines shown with additional equipment · Printed in Germany · 0002 009122 2380 · DE/EN · 03/2013
Copyright © Dürkopp Adler AG · 2013 · All rights reserved · Reproduction or publication - even in extracts - is prohibited without prior written permission of Dürkopp Adler AG