



CNC Sewing Units

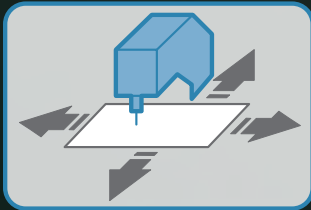
CNC-Nähanlagen



Table of contents

Inhalt

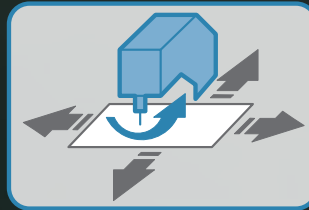
KL 300



CNC-Sewing Unit
(sewing machine stationary,
template X- and Y-axis driven)

CNC-Nähanlage
(Nähmaschine stationär,
Nähguthalter in X- u. Y-Richtung verfahrbar)

KL 301



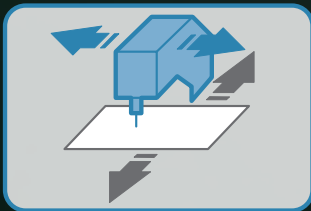
CNC-Rotating Head Sewing Unit
(sewing machine stationary,
template X- and Y-axis driven)

CNC-Drehkopf-Nähanlage
(Nähmaschine stationär,
Nähguthalter in X- u. Y-Richtung verfahrbar)

Page / Seite

6

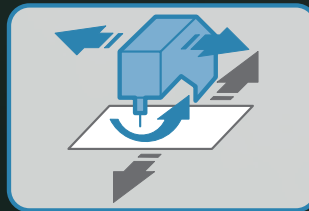
KL 310



CNC-Sewing Unit
(sewing machine X-axis driven,
template Y-axis driven)

CNC-Nähanlage
(Nähmaschine in X-Richtung,
Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar)

KL 311

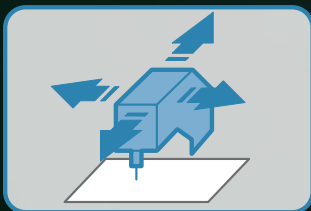


CNC-Rotating Head Sewing Unit
(sewing machine X-axis driven,
template Y-axis driven)

CNC-Drehkopf-Nähanlage
(Nähmaschine in X-Richtung,
Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar)

8

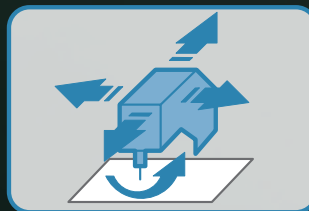
KL 320



CNC-Sewing Unit
(sewing machine X- and Y-axis driven,
template stationary)

CNC-Nähanlage
(Nähmaschine in X- und Y-Richtung
verfahrbar, Nähguthalter stationär)

KL 321

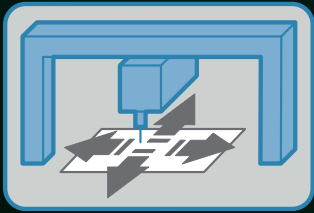


CNC-Rotating Head Sewing Unit
(sewing machine X- and Y-axis driven,
template stationary)

CNC-Drehkopf-Nähanlage
(Nähmaschine in X- und Y-Richtung
verfahrbar, Nähguthalter stationär)

10

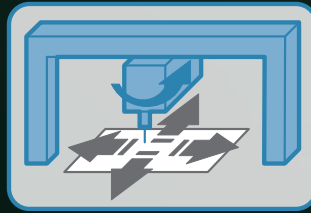
KL 350



CNC-Sewing Portal
(sewing machine stationary,
template X- and Y-axis driven)

*CNC-Nähportal
(Nähmaschine stationär,
Nähguthalter in X- u. Y-Richtung verfahrbar)*

KL 351

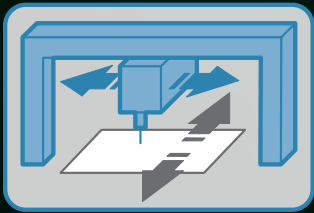


CNC-Rotating Head Sewing Portal
(sewing machine stationary,
template X- and Y-axis driven)

*CNC-Drehkopf-Nähportal
(Nähmaschine stationär,
Nähguthalter in X- u. Y-Richtung verfahrbar)*

12

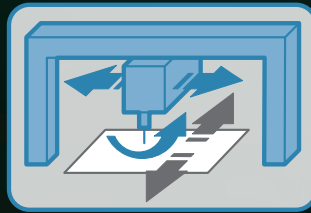
KL 360



CNC-Sewing Portal
(sewing machine X-axis driven,
template Y-axis driven)

*CNC-Nähportal
(Nähmaschine in X-Richtung,
Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar)*

KL 361

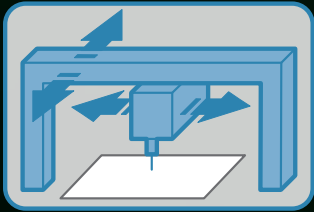


CNC-Rotating Head Sewing Portal
(sewing machine X-axis driven,
template Y-axis driven)

*CNC-Drehkopf-Nähportal
(Nähmaschine in X-Richtung,
Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar)*

14

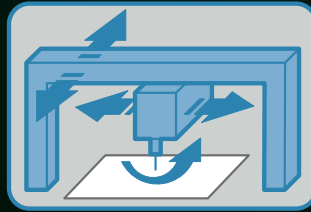
KL 370



CNC-Sewing Portal
(sewing machine X- and Y-axis driven,
template stationary)

*CNC-Nähportal
(Nähmaschine in X- und Y-Richtung
verfahrbar, Nähguthalter stationär)*

KL 371

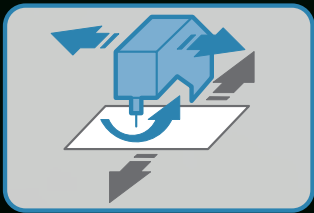


CNC-Rotating Head Sewing Portal
(sewing machine X- and Y-axis driven,
template stationary)

*CNC-Drehkopf-Nähportal
(Nähmaschine in X- und Y-Richtung
verfahrbar, Nähguthalter stationär)*

16

KL 110



CNC-Rotating Head Headbag Sewing Unit
(sewing machine X-axis driven,
template Y-axis driven)

*CNC-Drehkopf-Headbag-Nähanlage
(Nähmaschine in X-Richtung,
Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar)*

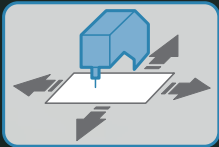
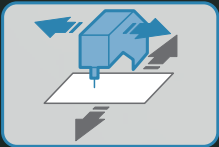
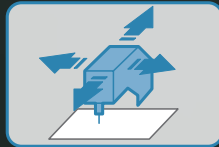
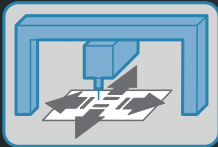
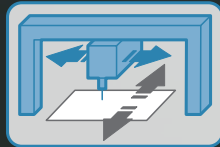
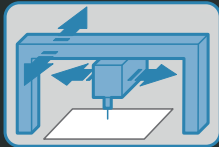
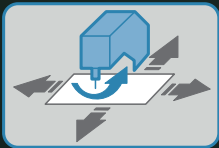

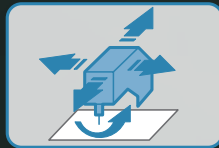
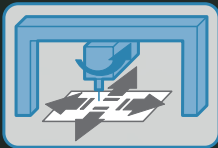
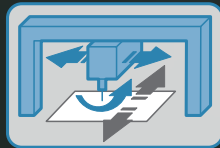
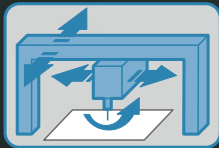
18

Applications / Anwendungen

20



Sewing Areas
Nähfeldgrößen

		KL 300 	KL 310 	KL 320 	KL 350 	KL 360 	KL 370 
		KL 301 	KL 311 	KL 321 	KL 351 	KL 361 	KL 371 
X	Y						
300	x 300						
600	x 600						
1.000	x 600						
1.000	x 1.000						
1.500	x 600						
1.500	x 1.000						
1.500	x 1.500						
1.500	x 2.000						
1.500	x 4.500						

2.000 x 1.000						
2.000 x 2.000						
2.000 x 2.500						
2.500 x 600						
2.500 x 1.000						
2.500 x 2.500						
2.500 x 3.500						
3.000 x 1.000						
3.000 x 3.000						
3.000 x 5.000						
6.000 x 8.000						

X		Y		KL 110 / Headbag	
2.500	x	600			
2.500	x	800			
2.500	x	1.000			
3.500	x	800			



KL xx0

Type description with end number 0 = stationary head
 Typenbezeichnung mit der Endnummer 0 = feststehende Nadel

KL xx1

Type description with end number 1 = rotating head
 Typenbezeichnung mit der Endnummer 1 = 360° drehbare Nadel



Available standard sewing unit designs
 Erhältliche Standard-Nähmaschinen Ausführungen

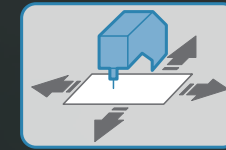


Available portal sewing unit designs
 Erhältliche Portal-Nähmaschinen Ausführungen

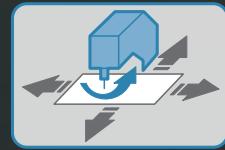
Alternative sewing areas are individually available on demand.
 Alternative Nähfeldgrößen sind auf Anfrage individuell verfügbar.

KL 300 / KL 301

CNC Sewing Unit / CNC Rotating Head Sewing Unit
 CNC-Nähanlage / CNC-Drehkopf-Nähanlage



KL 300



KL 301



CNC Sewing Unit with stationary or rotating head sewing machine for Servo controlled continuous or intermittent free programmable sewing of high quality security-, functional- and decorative seams. Rotating head version especially for highest seam quality with demanding tangential multi-directional sewing operations. Machine configuration: sewing machine stationary, template X- and Y-axis driven

Application

- Automotive
- Filter
- Home Textiles
- Aerospace
- Individual / Decorative

Technical description

- sewing area from 300 x 300 mm to 1000 x 1000 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2.800 stitches/min.
- XL-hook for lower thread bobbin 26 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position

CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches oder intermittierendes Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen. Maschinenausstattung: Nähmaschine stationär, Nähguthalter in X- und Y-Richtung verfahrbar

Anwendung

- Automobil
- Filter
- Heimtextilien
- Luft- und Raumfahrt
- Individual / Ziernahtapplikationen

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 300 x 300 mm bis 1.000 x 1.000 mm
- Stichtyp: Doppelstepstich (301) mit Vertikalgreifer
- Stichlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2.800 Stiche/min.
- XL Greifer/Unterfadenspule 26 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen



- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread
- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- automatic template detection
- touch screen operator panel

- *Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfaden*
- *Fadenspannung vorwählbar*
- *Oberfadenwächter*
- *Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle*
- *Unterfadenspuleinrichtung*
- *Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern*
- *Automatische Nähguthalter-Erkennung*
- *Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche*

Options

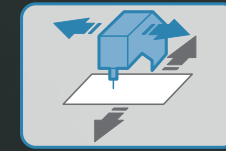
- two needle version
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- template changer system for overlapping workflow
- feeding tables (one at left, one at right side) for template loading at overlapping work process
- automatic template transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

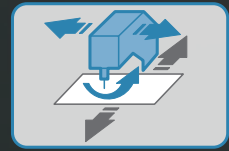
- *Zweinadel Ausführung*
- *XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm*
- *Nähguthalter-Wechselsystem für überlappte effiziente Arbeitsweise*
- *Beistelltische zum Bestücken der Nähguthalter bei überlappter Arbeitsweise*
- *Automatische Nähguthalter-Transportsysteme*
- *Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar*
- *Fadenspannung individuell vorwählbar*
- *Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang*
- *Oberfaden-Spannungsmessung*
- *Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch*
- *Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)*
- *RFID Nähguthaltererkennung*
- *Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter*
- *Automatische Teilebestückung des Nähguthalters*
- *Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter*
- *Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen*
- *Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme*
- *Materiallagenkontrolle*
- *Einlegekontrolle*
- *Farbsensor zur Teileerkennung*
- *Barcodescanner zur Teileidentifizierung*
- *Barcodrucker*

KL 310 / KL 311

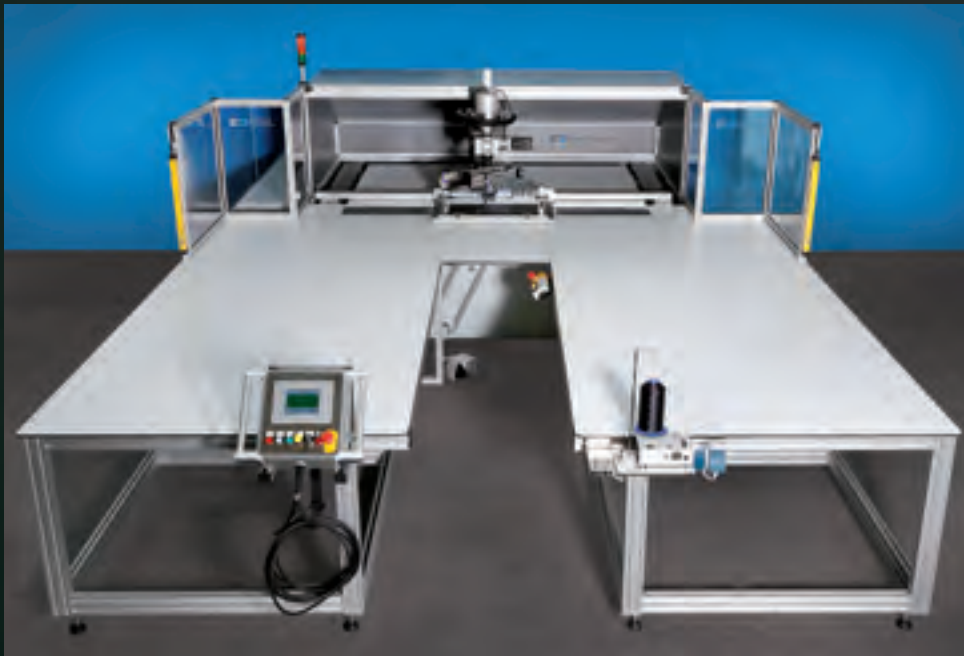
Free programmable CNC-Sewing Unit
Frei programmierbare CNC-Nähanlage



KL 310



KL 311



CNC Sewing Unit with stationary or rotating head sewing machine for Servo controlled continuous or intermittent free programmable sewing of high quality security-, functional- and decorative seams. Rotating head version especially for highest seam quality with demanding tangential multi-directional sewing operations.

Machine configuration:
 sewing machine X-axis driven,
 template Y-axis driven

Application

- Automotive
- Filter
- Home Textiles
- Aerospace
- Individual / Decorative

Technical description

- sewing area from 1000 x 600 mm to 3000 x 1000 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2.800 stitches/min.
- XL-hook for lower thread bobbin 26 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position

CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches oder intermittierendes Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen.

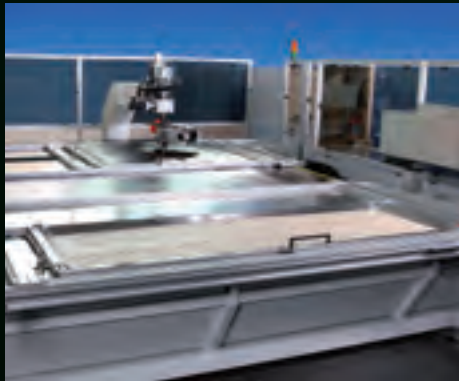
*Maschinenausstattung:
 Nähmaschine in X-Richtung,
 Nähguthalter in Y-Richtung
 verfahrbar*

Anwendung

- Automobil
- Filter
- Heimtextilien
- Luft- und Raumfahrt
- Individual / Ziernahtapplikationen

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 1000 x 600 mm bis 3.000 x 1.000 mm
- Stichtyp: Doppelsteppstich (301) mit Vertikalgreifer
- Stichlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2.800 Stiche/min.
- XL Greifer/Unterfadenspule 26 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen



- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread
- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- automatic template detection
- touch screen operator panel

- *Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfaden*
- *Fadenspannung vorwählbar*
- *Oberfadenwächter*
- *Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle*
- *Unterfadenspuleinrichtung*
- *Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern*
- *Automatische Nähguthalter-Erkennung*
- *Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche*

Options

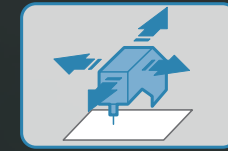
- two needle version
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- template changer system for overlapping workflow
- feeding tables (one at left, one at right side) for template loading at overlapping work process
- automatic template transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

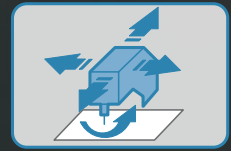
- *Zweinadel Ausführung*
- *XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm*
- *Nähguthalter-Wechselsystem für überlappte effiziente Arbeitsweise*
- *Beistelltische zum Bestücken der Nähguthalter bei überlappter Arbeitsweise*
- *Automatische Nähguthalter-Transportsysteme*
- *Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar*
- *Fadenspannung individuell vorwählbar*
- *Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang*
- *Oberfaden-Spannungsmessung*
- *Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch*
- *Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)*
- *RFID Nähguthaltererkennung*
- *Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter*
- *Automatische Teilebestückung des Nähguthalters*
- *Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter*
- *Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen*
- *Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme*
- *Materiallagenkontrolle*
- *Einlegekontrolle*
- *Farbsensor zur Teileerkennung*
- *Barcodescanner zur Teileidentifizierung*
- *Barcodedrucker*

KL 320 / KL 321

CNC Sewing Unit / CNC Rotating Head Sewing Unit
CNC-Nähanlage / CNC-Drehkopf-Nähanlage



KL 320



KL 321



CNC Sewing Unit with stationary or rotating head sewing machine for Servo controlled continuous or intermittent free programmable sewing of high quality security-, functional- and decorative seams. Rotating head version especially for highest seam quality with demanding tangential multi-directional sewing operations.

Machine configuration: sewing machine X- and Y-axis driven, template stationary

Application

- Automotive
- Filter
- Home Textiles
- Aerospace
- Individual / Decorative

Technical description

- sewing area from 1000 x 600 mm to 3000 x 1000 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2.800 stitches/min.
- XL-hook for lower thread bobbin 26 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position

CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches oder intermittierendes Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen. Maschinenausstattung: Nähmaschine in X- und Y-Richtung verfahrbar, Nähguthalter stationär

Anwendung

- Automobil
- Filter
- Heimtextilien
- Luft- und Raumfahrt
- Individual / Ziernahtapplikationen

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 1000 x 600 mm bis 3.000 x 1.000 mm
- Stichtyp: Doppelsteppstich (301) mit Vertikalgreifer
- Stichlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2.800 Stiche/min.
- XL Greifer / Unterfadenspule 26 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen



- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread
- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- automatic template detection
- touch screen operator panel

- *Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfäden*
- *Fadenspannung vorwählbar*
- *Oberfadenwächter*
- *Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle*
- *Unterfadenspuleinrichtung*
- *Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern*
- *Automatische Nähguthalter-Erkennung*
- *Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche*

Options

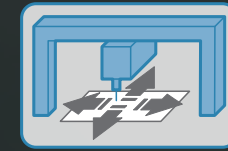
- two needle version
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- template changer system for overlapping workflow
- feeding tables (one at left, one at right side) for template loading at overlapping work process
- automatic template transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

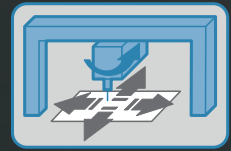
- *Zweinadel Ausführung*
- *XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm*
- *Nähguthalter-Wechselsystem für überlappende effiziente Arbeitsweise*
- *Beistelltische zum Bestücken der Nähguthalter bei überlappter Arbeitsweise*
- *Automatische Nähguthalter-Transportsysteme*
- *Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar*
- *Fadenspannung individuell vorwählbar*
- *Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang*
- *Oberfaden-Spannungsmessung*
- *Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch*
- *Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)*
- *RFID Nähguthaltererkennung*
- *Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter*
- *Automatische Teilebestückung des Nähguthalters*
- *Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter*
- *Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen*
- *Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme*
- *Materiallagenkontrolle*
- *Einlegekontrolle*
- *Farbsensor zur Teileerkennung*
- *Barcodescanner zur Teileidentifizierung*
- *Barcodedrucker*

KL 350 / KL 351

CNC Sewing Unit / CNC Rotating Head Sewing Unit
CNC-Nähanlage / CNC-Drehkopf-Nähanlage



KL 350



KL 351



CNC Sewing Unit with stationary or rotating head sewing machine for Servo controlled continuous or intermittent free programmable sewing of high quality security-, functional- and decorative seams. Rotating head version especially for highest seam quality with demanding tangential multi-directional sewing operations.

Machine configuration:
 sewing machine stationary,
 template X- and Y-axis driven

Application

- Automotive
- Filter
- Home Textiles
- Aerospace
- Individual / Decorative

Technical Description

- sewing area from 300 x 300 mm to 1000 x 1000 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2.800 stitches/min.
- XL-hook for lower thread bobbin 26 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position

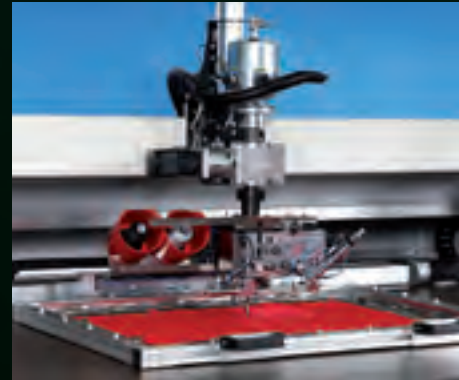
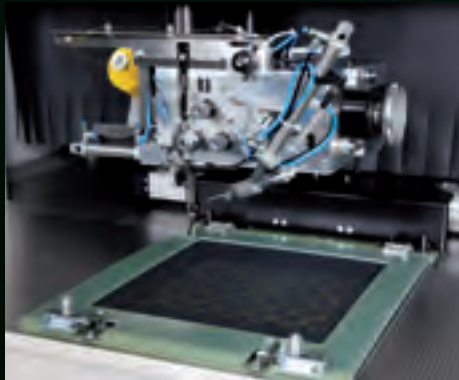
CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches oder intermittierendes Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen. Maschinenausstattung: Nähmaschine stationär, Nähguthalter in X- und Y-Richtung verfahrbar

Anwendung

- Automobil
- Filter
- Heimtextilien
- Luft- und Raumfahrt
- Individual / Ziernahtapplikationen

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 300 x 300 mm bis 1000 x 1000 mm
- Stichtyp: Doppelsteppstich (301) mit Vertikalgreifer
- Stichlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2.800 Stiche/min.
- XL Greifer/Unterfadenspule 26 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen



- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread
- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- automatic template detection
- touch screen operator panel

- *Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfaden*
- *Fadenspannung vorwählbar*
- *Oberfadenwächter*
- *Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle*
- *Unterfadenspuleinrichtung*
- *Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern*
- *Automatische Nähguthalter-Erkennung*
- *Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche*

Options

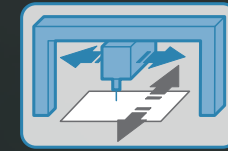
- two needle version
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- template changer system for overlapping workflow
- feeding tables (one at left, one at right side) for template loading at overlapping work process
- automatic template transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

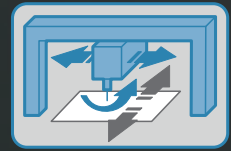
- *Zweinadel Ausführung*
- *XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm*
- *Nähguthalter-Wechselsystem für überlappende effiziente Arbeitsweise*
- *Beistelltische zum Bestücken der Nähguthalter bei überlappter Arbeitsweise*
- *Automatische Nähguthalter-Transportsysteme*
- *Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar*
- *Fadenspannung individuell vorwählbar*
- *Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang*
- *Oberfaden-Spannungsmessung*
- *Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch*
- *Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)*
- *RFID Nähguthaltererkennung*
- *Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter*
- *Automatische Teilebestückung des Nähguthalters*
- *Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter*
- *Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen*
- *Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme*
- *Materiallagenkontrolle*
- *Einlegekontrolle*
- *Farbsensor zur Teileerkennung*
- *Barcodescanner zur Teileidentifizierung*
- *Barcodedrucker*

KL 360 / KL 361

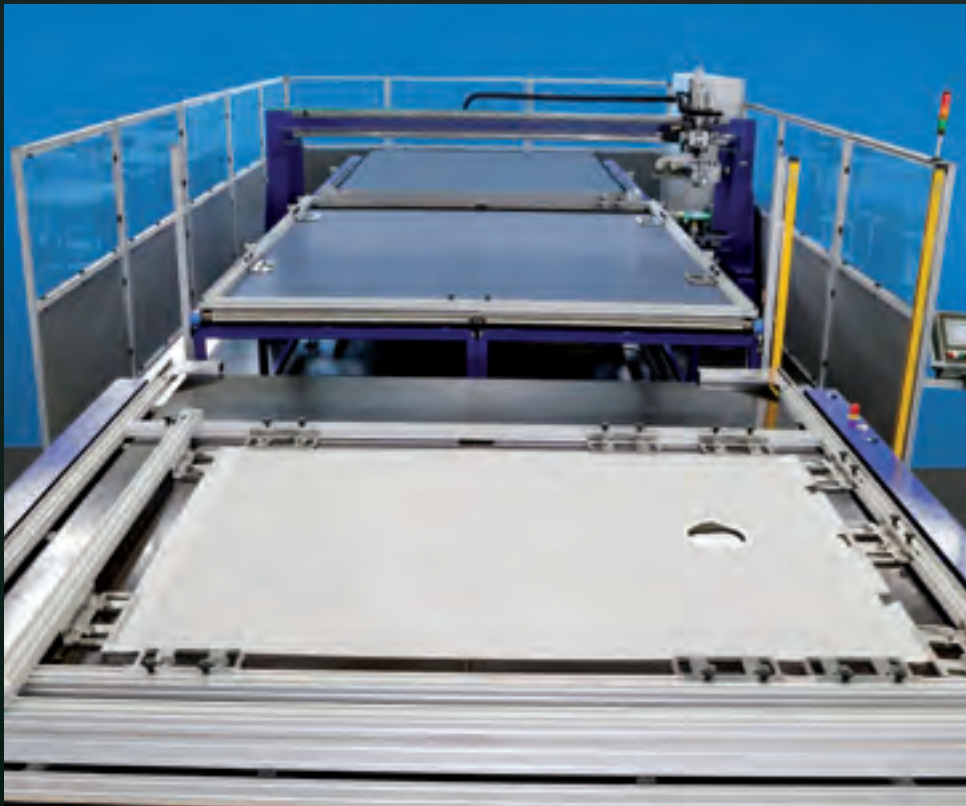
CNC Sewing Unit / CNC Rotating Head Sewing Unit
 CNC-Nähanlage / CNC-Drehkopf-Nähanlage



KL 360



KL 361



CNC Sewing Unit with stationary or rotating head sewing machine for Servo controlled continuous or intermittent free programmable sewing of high quality security-, functional- and decorative seams. Rotating head version especially for highest seam quality with demanding tangential multi-directional sewing operations.

Machine configuration:
 sewing machine stationary,
 template X- and Y-axis driven

Application

- Automotive
- Filter
- Home Textiles
- Aerospace
- Individual / Decorative

Technical Description

- sewing area from 1500 x 1500 mm to 6000 x 8000 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2.800 stitches/min.
- XL-hook for lower thread bobbin 26 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position

CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches oder intermittierendes Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen.

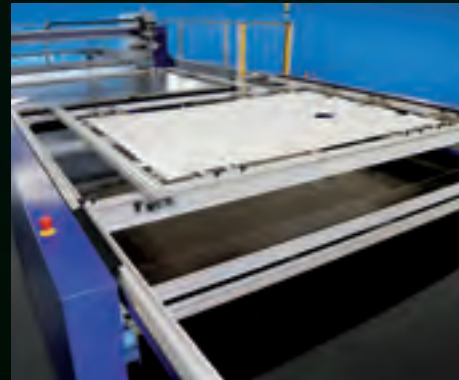
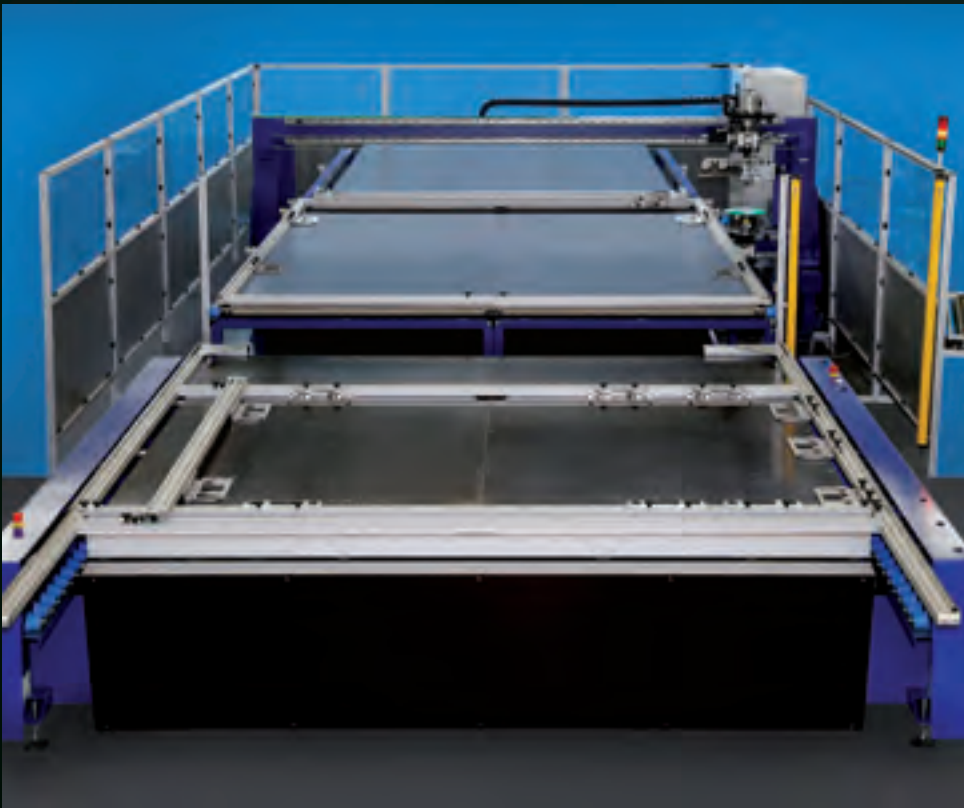
Maschinenausstattung:
 Nähmaschine in X-Richtung am Portal verfahrbar, Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar

Anwendung

- Automobil
- Filter
- Heimtextilien
- Luft- und Raumfahrt
- Individual / Ziernahtapplikationen

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 1500 x 1500 mm bis 6000 x 8000 mm
- Stichtyp: Doppelsteppstich (301) mit Vertikalgreifer
- Stichlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2.800 Stiche/min.
- XL Greifer/Unterfadenspule 26 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen



- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread
- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- automatic template detection
- touch screen operator panel

- *Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfaden*
- *Fadenspannung vorwählbar*
- *Oberfadenwächter*
- *Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle*
- *Unterfadenspuleinrichtung*
- *Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern*
- *Automatische Nähguthalter-Erkennung*
- *Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche*

Options

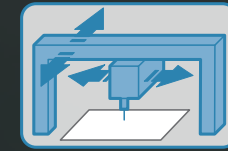
- two needle version
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- template changer system for overlapping workflow
- automatic template transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

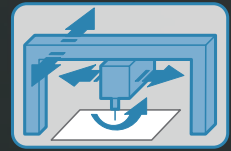
- *Zweinadel Ausführung*
- *XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm*
- *Nähguthalter-Wechselsystem für überlappte effiziente Arbeitsweise*
- *Automatische Nähguthalter-Transportsysteme*
- *Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar*
- *Fadenspannung individuell vorwählbar*
- *Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang*
- *Oberfaden-Spannungsmessung*
- *Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch*
- *Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)*
- *RFID Nähguthaltererkennung*
- *Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter*
- *Automatische Teilebestückung des Nähguthalters*
- *Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter*
- *Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen*
- *Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme*
- *Materiallengenkontrolle*
- *Einlegekontrolle*
- *Farbsensor zur Teileerkennung*
- *Barcodescanner zur Teileidentifizierung*
- *Barcodedrucker*

KL 370 / KL 371

CNC Sewing Unit / CNC Rotating Head Sewing Unit
CNC-Nähanlage / CNC-Drehkopf-Nähanlage



KL 370



KL 371



CNC Sewing Unit with stationary or rotating head sewing machine for Servo controlled continuous free programmable sewing of high quality security-, functional- and decorative seams. Rotating head version especially for highest seam quality with demanding tangential multi-directional sewing operations.
 Machine configuration: sewing machine X- axis driven at portal and portal Y-axis driven, template stationary

Application

- Automotive
- Filter
- Home Textiles
- Aerospace
- Individual / Decorative

Technical Description

- sewing area from 1500 x 1500 mm to 6000 x 8000 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2.800 stitches/min.
- XL-hook for lower thread bobbin 26 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position

CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen.
 Maschinenausstattung: Nähmaschine in X-Richtung am Portal verfahrbar und Portal in Y-Richtung verfahrbar, Nähguthalter stationär

Anwendung

- Automobil
- Filter
- Heimtextilien
- Luft- und Raumfahrt
- Individual / Ziernahtapplikationen

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 1500 x 1500 mm bis 6000 x 8000 mm
- Stichtyp: Doppelsteppstich (301) mit Vertikalgreifer
- Stichlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2.800 Stiche/min.
- XL Greifer/Unterfadenspule 26 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen



- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread
- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- automatic template detection
- touch screen operator panel

- *Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfaden*
- *Fadenspannung vorwählbar*
- *Oberfadenwächter*
- *Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle*
- *Unterfadenspuleinrichtung*
- *Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern*
- *Automatische Nähguthalter-Erkennung*
- *Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche*

Options

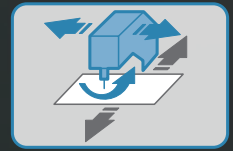
- two needle version
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- template changer system for overlapping workflow
- automatic template transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

- *Zweinadel Ausführung*
- *XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm*
- *Nähguthalter-Wechselsystem für überlappte effiziente Arbeitsweise*
- *Automatische Nähguthalter-Transportsysteme*
- *Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar*
- *Fadenspannung individuell vorwählbar*
- *Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang*
- *Oberfaden-Spannungsmessung*
- *Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch*
- *Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)*
- *RFID Nähguthaltererkennung*
- *Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter*
- *Automatische Teilebestückung des Nähguthalters*
- *Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter*
- *Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen*
- *Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme*
- *Materiallagenkontrolle*
- *Einlegekontrolle*
- *Farbsensor zur Teileerkennung*
- *Barcodescanner zur Teileidentifizierung*
- *Barcodedrucker*

KL 110

CNC Headbag Sewing Unit CNC-Nähanlage für Headbags



KL 110



CNC Sewing Unit with rotating head sewing machine for Servo controlled continuous or intermittent free programmable sewing of head-airbags Rotating head especially for highest efficiency and quality for tangential multi-directional sewing operations with double needle airbag sewing operations.
Machine configuration: sewing machine X-axis driven, template Y-axis driven

Application

- Airbag

Technical Description

- sewing area from 2500 x 600 mm to 3500 x 800 mm
- stitch type: double lock stitch (301) with vertical hook
- two needle version
- stitch length max. 12 mm
- sewing speed: max. 2800 stitches/min.
- XXL hook for lower thread bobbin 32 mm
- upper sewing head, pneumatically liftable (75 mm) for direct access positioning to any seam position
- electromagnetic thread trimmer for upper and lower thread

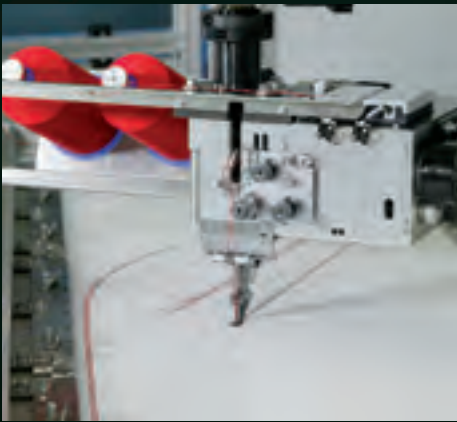
CNC-Nähanlage mit feststehendem Nähkopf oder Drehkopf für Servo-motorisch gesteuertes kontinuierliches oder intermittierendes Nähen frei programmierbarer Sicherheits-, Funktions- und dekorativer Nähte. Drehkopf-Version für höchste Nahtqualität bei anspruchsvollen Nähten mittels tangentialer Ausrichtung des Nähkopfes in beliebige Nährichtungen. Maschinenausstattung : Nähmaschine in X-Richtung, Nähguthalter in Y-Richtung verfahrbar

Anwendung

- Airbag

Technische Beschreibung

- Nähfeldgröße von 2500 x 600 mm to 3500 x 800 mm
- Stichtyp: Doppelstepstich (301) mit Vertikalgreifer
- Zweinadel Ausführung
- Stichtlänge max. 12 mm
- Nähgeschwindigkeit: max. 2800 Stiche/min.
- XXL-Greifer/Unterfadenspule 32 mm
- Nähkopfberteil pneumatisch aushebbar (75 mm) für direkten Zugang zu beliebigen Nahtpositionen
- Fadenabschneider elektromagnetisch für Ober- und Unterfaden



- adjustable thread tension
- upper thread breakage monitor
- lower thread monitoring by stitch count (alternatively by photoelectric thread monitor)
- lower thread bobbin winder
- clamping device for the fixation of the sewing template in the sewing area
- template changer system for overlapping workflow
- automatic template detection
- touch screen operator panel
- Fadenspannung vorwählbar
- Oberfadenwächter
- Unterfaden-Überwachung durch Stichzählung bzw. Fadenverbrauchskontrolle
- Unterfadenspuleinrichtung
- Nähguthalteraufnahme zur Fixierung von Nähguthaltern
- Nähguthalter-Wechselsystem für überlappende effiziente Arbeitsweise
- Automatische Nähguthalter-Erkennung
- Bedienfeld mit Touchscreen-Oberfläche

Options

- rotating head with alternating double transport
- second thread tension, pneumatically activated
- thread tension individually programmable
- upper thread clamping device
- upper thread tension monitoring
- pressure foot height adjustment, electro motoric
- thread trimming device (alternatively with thread scissor or heater wire device)
- retractable lower thread bobbin case cover, pneumatically activated
- template identification with RFID sensor
- integration of additional features to the template
- automatic template loading
- automatic part removal from the template
- combination and integration into existing production processes
- integration of safety relevant quality monitoring systems
- material layer verification
- material loading sensor
- color sensor for parts detection
- barcode scanner for part identification
- barcode printer

Optionen

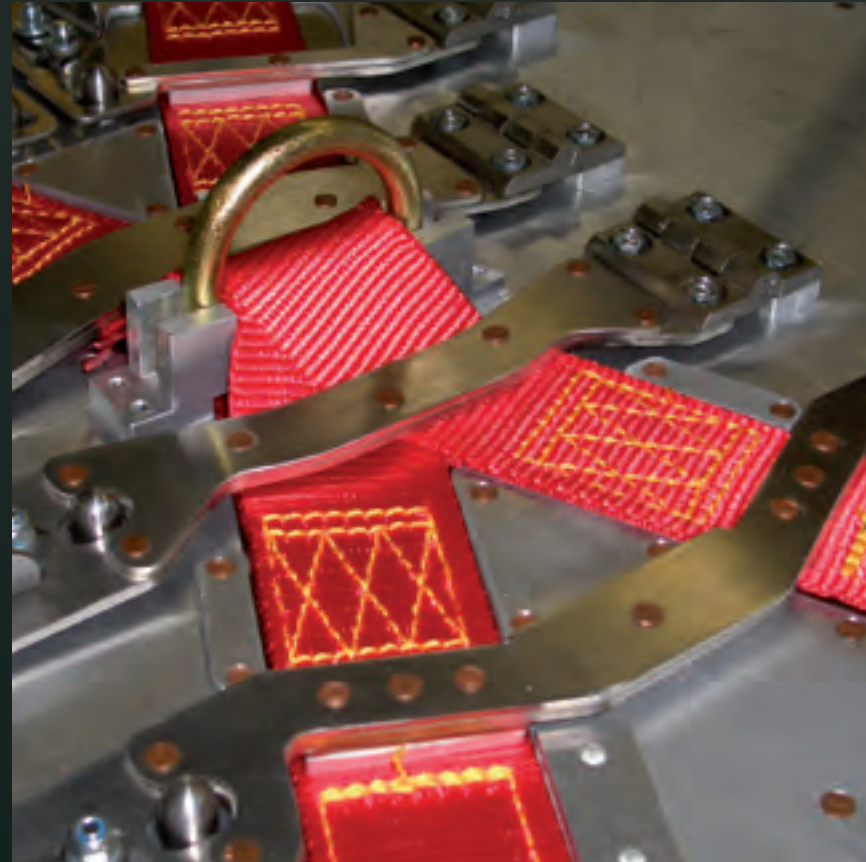
- Drehkopf mit alternierender Doppeltransport
- Zweite Fadenspannung, pneumatisch zuschaltbar
- Fadenspannung individuell vorwählbar
- Oberfaden-Klemmeinrichtung für sauberen Nahtanfang
- Oberfaden-Spannungsmessung
- Presserfuß-Höhenverstellung elektromotorisch
- Fadentrenneinrichtungen, alternativ (Fadenschere, Fadenbrenner)
- Aushebbarer Unterfaden-Spulen-deckel, pneumatisch aktiviert
- RFID Nähguthaltererkennung
- Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter
- Automatische Teilebestückung des Nähguthalters
- Automatische Teileentnahme aus dem Nähguthalter
- Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen
- Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme
- Materiallagenkontrolle
- Einlegekontrolle
- Farbsensor zur Teileerkennung
- Barcodescanner zur Teileidentifizierung
- Barcodedrucker

Applications

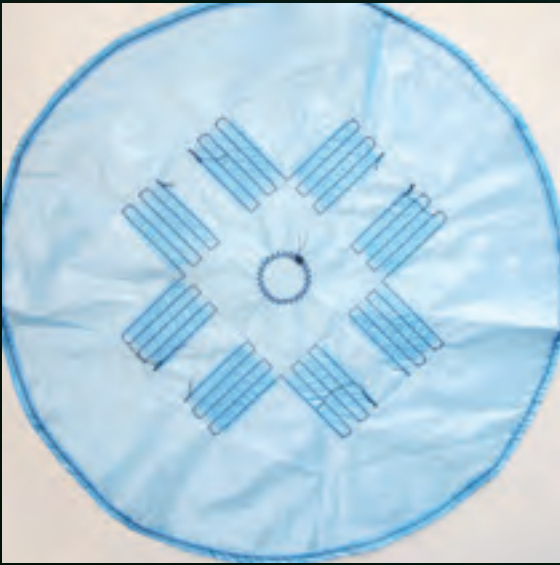
Anwendungen



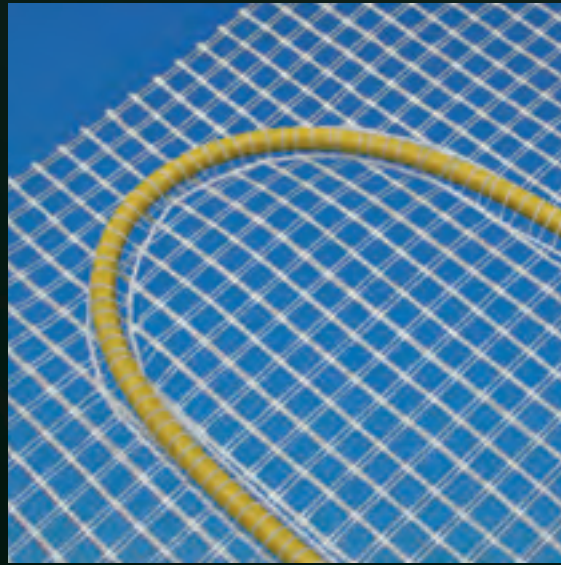
Diamond pattern seams
Rautennähte



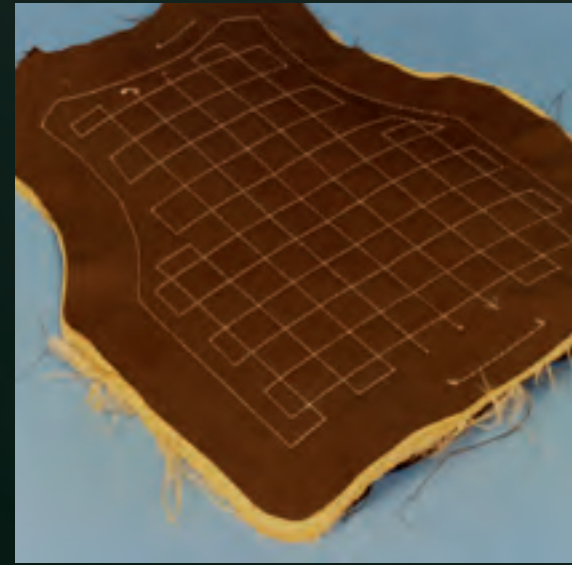
Safety belts
Sicherheitsgurte



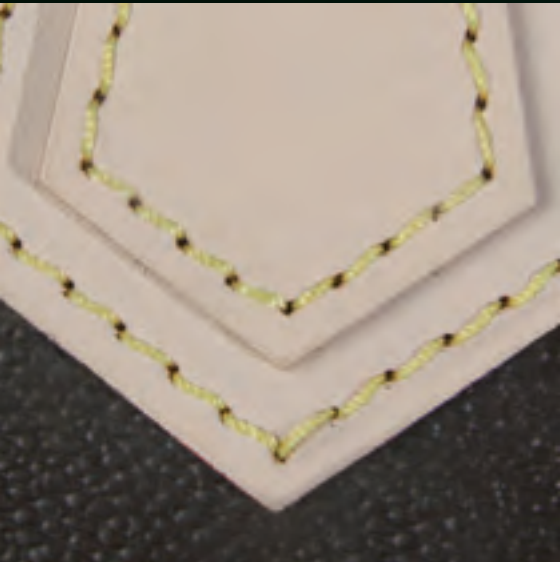
Parachutes
Fallschirme



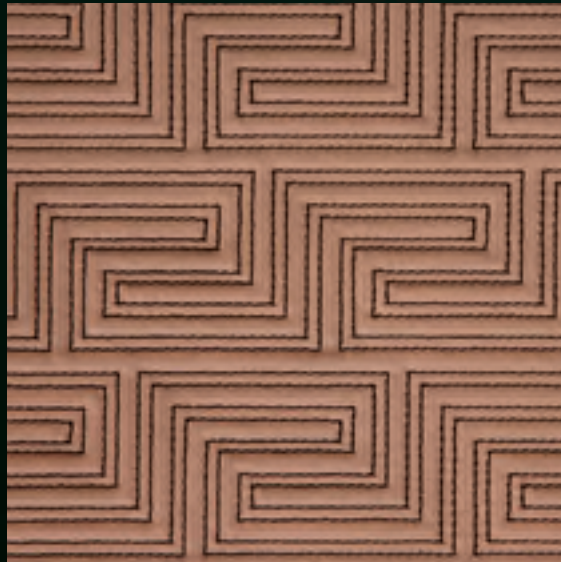
Surface heating systems
Flächenheizsysteme



Bullet proof vests
Schussichere Westen



Fashion applications
Mode-Applikationen



Decorative interior applications
Dekorative Innenausstattungen



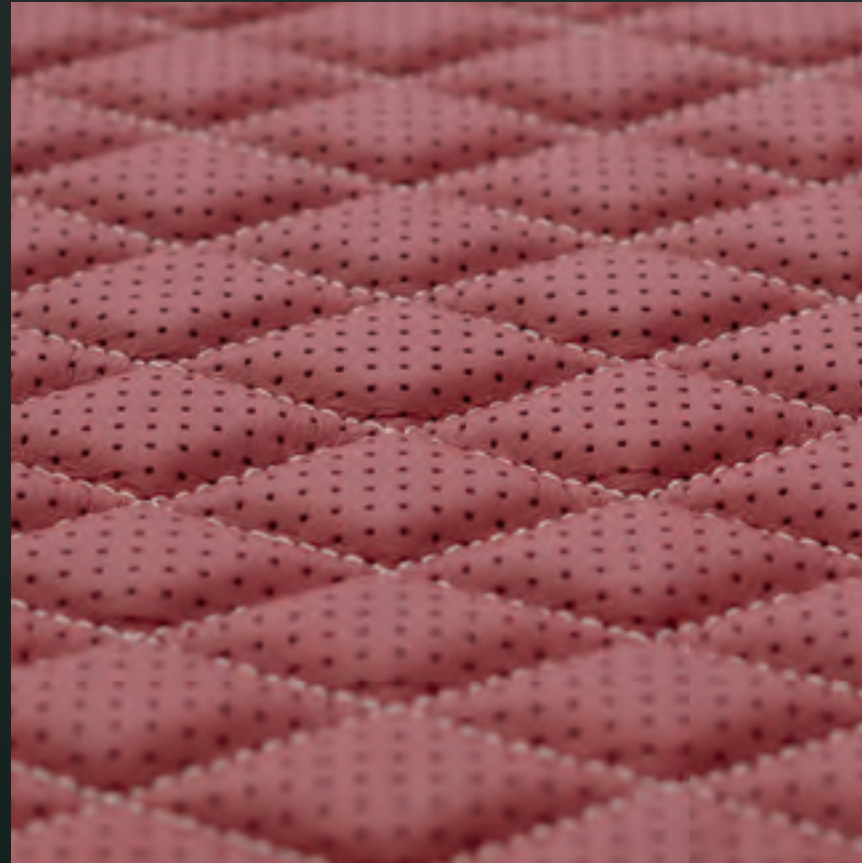
Decorative interior applications
Dekorative Innenausstattungen

Applications

Anwendungen



Automotive door panels
Automobil – Türseitenverkleidungen



Diamond patterns on perforated leather
Rautennähte auf perforiertem Leder



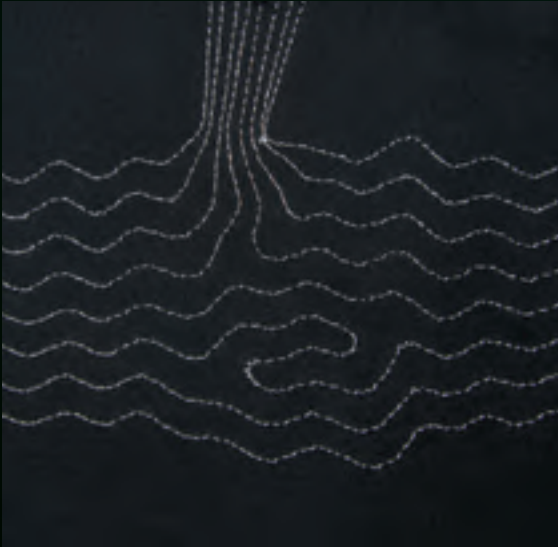
Honeycomb pattern for automotive interior
Wabenmuster für automobiler Innenausstattung



Diamond patterns on leather
Rautennähte auf Leder



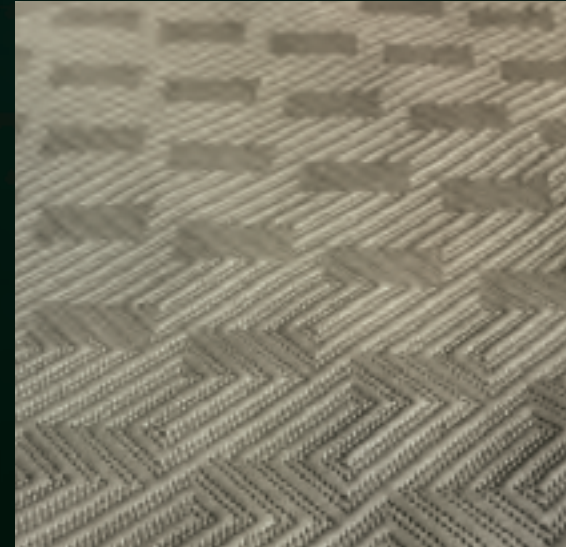
Automotive door panels
Automobil – Türseitenverkleidungen



Seam application for sewing of heating wires
Nahtapplikation für das Nähen von Heizdrähten



Decorative application on leather
Dekorelement auf perforiertem Leder



Decorative seam applications
Dekorative Nahtapplikationen

References/Referenzen

- Aunde
- Boxmark
- Car Trim
- Daimler AG
- JCI International
- Lear
- Louis Vuitton
- Mansory
- Micronics
- Otto Markert
- Prevent
- R.P. Autostyles
- Vitra
- Webasto

Products/Produkte

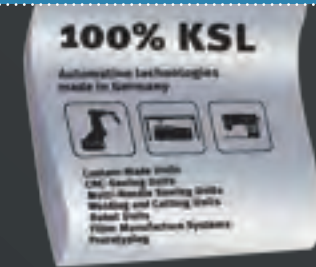
- **CNC-Sewing Units**
- Multi-Needle Sewing Units
- Robot Sewing Units
- Ultrasonic Welding Systems
- Seam Documentation Systems

- **CNC-Nähanlagen**
- *Vielnadel-Nähanlagen*
- *Roboteranlagen*
- *Ultraschallschweißanlagen*
- *Nahtdokumentationssysteme*

Applications, Sectors Anwendungen, Branchen

- Automotive
- Filter
- Home textile
- Aerospace
- Fashion
- Furniture
- and more

- *Automotive*
- *Filter*
- *Heimtextilien*
- *Luft- und Raumfahrt*
- *Fashion*
- *Möbel*
- *und mehr*



PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH
Branch Office KSL
Bensheimer Straße 101
64653 Lorsch
Germany

Tel.: +49 (0)6251 9620-0
Fax: +49 (0)6251 9620-26
E-Mail: info@ksl-lorsch.de
www.pfaff-industrial-ksl.com