

512-211-01

CNC-gesteuerter Doppelstepstich-Riegelautomat
mit Schritt-Motortechnik

512-212-01

CNC-controlled automatic lockstitch bartacker with
step motor technology



Für den universellen Einsatz

Der CNC-gesteuerte Doppelsteppstich-Riegelautomat 512 mit Schritt-Motortechnik ist die optimale Lösung für Riegelarbeiten in leichtem bis mittelschwerem Nähgut.

Die schrittmotorgesteuerte Klammerlüftung sorgt für verkürzte Zykluszeiten und somit für eine gesteigerte Effizienz. Auch die leichte Bedienung und das einfache Anpassen der Standardriegel an individuelle Wünsche machen flexibles und schnelles Arbeiten problemlos möglich.

Ihre Vorteile:

- Kurze Zykluszeit für höhere Effizienz durch schrittmotorgesteuerte Klammerlüftung
- Fadenabschneider für kurze Fadenenden, kein nachträgliches Verschneiden erforderlich
- Keine Verschmutzung des Nähgutes durch ölfreie Konstruktion des Maschinenoberteils
- Sicherer Nähstart durch Oberfadenklemme unterhalb der Stichplatte
- 512-211-01: Serienmäßig mit einem Standard Klammerfuß-Satz ausgestattet; zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten durch eine Vielzahl von optional verfügbaren Klammerfuß-Sätzen
- 512-212-01: Serienmäßig mit einer Kontraktionsklammer zum Riegeln von Knopflöchern ausgestattet
- Einfache und schnelle Anpassung an unterschiedliches Nähgut durch mechanische Fadenspannung
- Keine Druckluft erforderlich
- Sauberer Nahtbeginn durch Fadenwischer
- Einfaches und anwenderfreundliches Bedienfeld
- Vielfältiges Arbeiten durch 50 vorprogrammierte Standardriegelformen, die temporär oder dauerhaft modifiziert werden können
- Hohe Reproduzierbarkeit durch Speicherplatz für 50 modifizierte Standardriegelmuster
- Große Effektivität durch 25 Sequenzprogramme, die mit jeweils bis zu 30 Nahtmustern pro Sequenz speicherbar sind
- Favoritentasten zum einfachen Speichern von bis zu 25 Riegel/Sequenzprogramme
- Individualität durch die Möglichkeit, zehn benutzerdefinierte Riegel hochzuladen und abzuspeichern
- Veränderbarkeit der vorprogrammierten Riegel in Länge und Breite
- Sicherheit gegen elektrische Spannungsschwankungen durch integrierten Stabilisator
- Greiferschmierung über Dochtschmierung aus einem Vorratsbehälter im Sichtbereich der Bedienperson
- Der optional erhältliche Umbausatz „Heavy“ ermöglicht auch Riegelarbeiten in mittelschweren bis schweren Materialien

For universal use

The CNC controlled automatic lockstitch bartacker 512 with step motor technology is the ideal solution for bartacking operations in light to medium weight fabric.

The step motor-controlled clamp lift ensures shorter cycle times and thus increased efficiency. Furthermore, the easy operation and the simple adaptation of the bartack patterns to individual requirements allow flexible and fast sewing.

Your advantages:

- Short cycle time for high efficiency through step-motor controlled clamp lift
- Thread trimmer for short thread ends, no separate trimming required
- No stains on the workpiece due to the oil-free construction of the machine head
- Secured sewing start by needle thread clamp below the throat plate
- 512-211-01: Equipped as standard with one clamp foot set; numerous application possibilities by a multitude of clamp foot sets as option
- 512-212-01: Equipped as standard with a contraction clamp for bartacks of buttonholes
- Easy and quick adaptation to different fabrics by means of mechanical thread tension
- No compressed air required
- Neat seam beginning by thread wiper
- Simple and user-friendly control panel
- Versatile in use due to 50 pre-programmed standard bartack shapes which can be modified temporarily or permanently
- High reproducibility because of additional memory capacity for 50 modified standard bartack patterns
- High efficiency due to 25 sequence programs which are storable with up to 30 seam patterns each per sequence
- Favourite buttons for easy storage of up to 25 bartacks/sequence programs
- Individuality due to the possibility to upload and save 10 user-defined bartack patterns
- The length and width of the pre-programmed bartacks can be changed
- Safety against voltage fluctuations by means of an integrated stabilizer
- Hook lubrication via wick lubrication from a storage tank within the field of view of the operator
- The optionally available conversion kit "Heavy" allows bartacking operations also in medium to heavy-weight materials

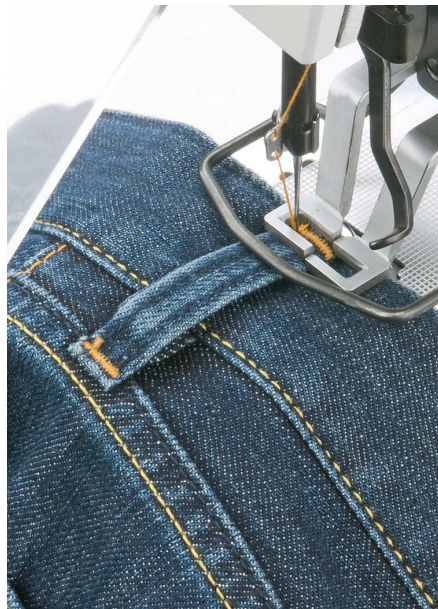


512-211-01 – Vielfältige Einsatzmöglichkeiten:

Der Riegelautomat 512-211-01 ist serienmäßig mit dem Klammerfuß-Satz Nr. 2 ausgestattet, der für Querriegel in Standardmaterial bestens geeignet ist. Der Klammerfußsatz Nr. 18 (0512 220184) für Doppel-D-Riegel bei Paspeltaschen ist optional erhältlich.

512-211-01 – Varied fields of application:

The automatic bartacker 512-211-01 is equipped as standard with clamp foot set No. 2, which is optimally suitable for rectangular bartacks in standard material. The clamp foot set No. 18 (0512 220184) for bartacking of piped pockets is optionally available.



Riegelarbeiten in mittelschweren bis schweren Materialien:

Der Universal-Umbausatz „Heavy“ (0512 590014) ermöglicht das Riegeln von mittelschweren bis schweren Materialien mit Nähgarnstärken von bis zu Nm 30/3 und Nadeln mit Nm 130.

Bartacking operations in medium-weight to heavy duty fabrics:

The universal conversion kit “Heavy” (0512 590014) allows bartacking operations in medium to heavy-weight materials using threads of up to Nm 30/3 and needle sizes of Nm 130.





















512-212-01 – Mit Kontraktionsklammer für Knopflochriegel:

Der Riegelautomat 512-212-01 ist standardmäßig mit einer Kontraktionsklammer zum Riegeln von Knopflochern ausgestattet. Beim Absenken der Klammer drücken die Klammerarme die Knopflochraupen zusammen. Das Knopfloch ist so nach dem Riegeln perfekt geschlossen.

512-212-01 – With contraction clamp for buttonhole bartacks:

The bartacker 512-212-01 comes with a contraction clamp for bartacks of buttonholes. When lowering the clamp the clamp arms push the buttonhole lips together. Like this, the buttonhole is perfectly closed after bartacking.

									
Stichlänge <i>Stitch length</i>	Stiche/Min. <i>Stitches/min.</i>	Nähgut <i>Material</i>	Eine Nadel <i>Single needle</i>	Doppelsteppstich <i>Lockstitch</i>	Zentralspulen-greifer <i>CB hook</i>	Klammer-, Stoffschieber oder Schienen-Obertransport <i>Clamp-, dog or rail top feed</i>	Durchgang beim Lüften <i>Clearance when lifting</i>	Nähfeldgröße 512-211-01 <i>Sewing field size 512-211-01</i>	Nähfeldgröße 512-212-01 <i>Sewing field size 512-212-01</i>
[mm] max. 0,1 – 10	[min ⁻¹] max. 3.200*	LM/MS**	●	●	●	●	[mm] max. 17	[mm] x/y max. 40 x 30	[mm] x/y max. 8,5 x 3,5

							
Fadenabschneider, automatisch <i>Thread trimmer, automatic</i>	Fadenwischer <i>Thread wiper</i>	Stückzähler / Spulenkapazität-zähler <i>Piece counter/ Bobbin capacity counter</i>	Durchgangsraum <i>Clearance</i>	Nadel-system <i>Needle system</i>	Nadelstärke <i>Needle size</i>	Umspinnzwirn <i>Core thread</i>	CNC-Bahnsteuerung mit Programmsteuerung <i>CNC contour control with program control</i>
●	●	●	C [mm] D [mm] 180 85	max. 134	[Nm] max. 80 – 110***	150/3 – 50/3****	●

● = Serienausstattung
* = max. 2.500 Stiche in Kombination mit Umbausatz „Heavy“
** = nur in Kombination mit Umbausatz „Heavy“
*** = max. Nm 130 in Kombination mit Umbausatz „Heavy“
**** = max. 30/3 in Kombination mit Umbausatz „Heavy“
LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut
MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut

● = Standard equipment
* = max. 2,500 stitches in combination with conversion kit "Heavy"
** = only in combination with conversion kit "Heavy"
*** = max. Nm 130 in combination with conversion kit "Heavy"
**** = max. 30/3 in combination with conversion kit "Heavy"
LM = Light to medium weight material
MS = Medium weight to heavy weight material

Standard-Nahtmuster <i>Standard seam pattern</i>	Speicherkapazität (Stiche) <i>Memory capacity (stitches)</i>	Speicherplätze modifizierte Nähte <i>Storage locations for modified seams</i>	Anzahl von Sequenzen <i>Number of sequences</i>	Nahtmuster pro Sequenz <i>Seam patterns per sequence</i>
max. 50	max. 16.000	max. 50	max. 25	max. 30

Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Bemessungsleistung <i>Rated power</i>	Gewicht, Oberteil <i>Weight, sewing head</i>	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) <i>Dimensions (Length, Width, Height)</i>
[V], [Hz] 1x230V, 50/60 Hz	[W] max. 500	[kg] 69	[mm] 870 430 890

Zusatzausstattungen 512-211-01:

- 0512 220024** Klammerfuß-Satz Nr. 2: **Querriegel**, Klammerfuß verzahnt, eine Stoffauflage mit und eine ohne Verzahnung, für Standardmaterial, Klammermaße: 20,0 mm x 4,5 mm (Standard)
- 0512 220074** Klammerfuß-Satz Nr. 7: **Querriegel**, Klammerfuß verzahnt, zwei Stoffauflagen mit Verzahnung, für mittelschweres Material, Klammermaße: 27,0 mm x 5,0 mm
- 0512 220084** Klammerfuß-Satz Nr. 8: **Querriegel**, Klammerfuß verzahnt, eine Stoffauflage mit Verzahnung, für Standardmaterial, Klammermaße: 10,0 mm x 4,5 mm
- 0512 220094** Klammerfuß-Satz Nr. 9: **Längsriegel**, Klammerfuß verzahnt, zwei Stoffauflagen ohne Verzahnung, für Standardmaterial, Klammermaße: 5,6 mm x 23,0 mm
- 0512 220144** Klammerfuß-Satz Nr. 14: **Rundriegel**, Klammerfuß verzahnt, eine Stoffauflage ohne Verzahnung, Klammermaße: Ø 12,0 mm
- 0512 220164** Klammerfuß-Satz Nr. 16: **freie Riegel**, Klammerfuß verzahnt, eine Stoffauflage mit Verzahnung, für Standardmaterial, Klammermaße: 40,0 mm x 24,0 mm
- 0512 220184** Klammerfuß-Satz Nr. 18: **Doppel-D-Riegel**, Klammerfuß verzahnt, eine Stoffauflage mit Verzahnung, für Standardmaterial, Klammermaße: 9,6 mm x 14,6 mm
- 0512 220204** Klammerfuß-Satz Nr. 20: **Gürtelschlaufen**, Klammerfuß verzahnt, eine Stoffauflage mit Verzahnung, für Standardmaterial, Klammermaße: 16,0 mm x 3,6 mm
- 0512 590014** Universal-Umbausatz „**Heavy**“ für mittelschwere Materialien, für Nadeln bis Nm 130 und Garnstärken bis Nm 30, max. 2.500 Stiche/Min.

Optional equipment 512-211-01:

- 0512 220024** Clamp foot set No. 2: **rectangular tacks**, clamp foot with teeth, one material plate with and one without teeth, for standard material. Clamp dimensions: 20.0 mm x 4.5 mm (standard)
- 0512 220074** Clamp foot set No. 7: **rectangular tacks**, clamp foot with teeth, two material plates with teeth for medium-weight material. Clamp dimensions: 27.0 mm x 5.0 mm
- 0512 220084** Clamp foot set No. 8: **rectangular tacks**, clamp foot with teeth, one material plate with teeth, for standard material. Clamp dimensions: 10.0 mm x 4.5 mm
- 0512 220094** Clamp foot set No. 9: **linear tacks**, clamp foot with teeth, two material plates without teeth, for standard material. Clamp dimensions: 5.6 mm x 23.0 mm
- 0512 220144** Clamp foot set No. 14: **round tacks**, clamp foot with teeth, one material plate without teeth. Clamp dimensions: Ø 12.0 mm
- 0512 220164** Clamp foot set No. 16: **open tacks**, clamp foot with teeth, one material plate with teeth, for standard material. Clamp dimensions: 40.0 mm x 24.0 mm
- 0512 220184** Clamp foot set No. 18: **double-D-tacks**, clamp foot with teeth, one material plate with teeth, for standard material. Clamp dimensions: 9.6 mm x 14.6 mm
- 0512 220204** Clamp foot set No. 20: **belt loops**, clamp foot with teeth, one material plate with teeth, for standard material. Clamp dimensions: 16.0 mm x 3.6 mm
- 0512 590014** Conversion kit "**Heavy**", for medium-weight material, for needle sizes up to Nm 130 and thread sizes up to Nm 30, max. 2.500 stitches/min.



512 – Standardausstattung:

Zur serienmäßigen Standardausstattung gehören neben dem integrierten DC Direktantrieb inklusive Bedienfeld mit Spulenfadenzähler und Stückzähler auch die elektronisch gesteuerte Klammerlüftung, der Fadenabschneider, der Fadenwischer und die Oberfadenklemme unterhalb der Stichplatte zum sicheren Nähbeginn.

512 – Standard equipment:

The standard equipment contains an integrated DC direct drive including control panel with remaining bobbin thread counter and piece counter as well as the electronically controlled foot clamp lift, the thread trimmer, thread wiper and the needle thread clamp below the throat plate for a secured sewing start.



512 – Bedienfeld:

Das Bedienfeld ist durch die Verwendung von Symbolen und den einfachen Aufbau sehr anwendungsfreundlich. Die Standardriegel lassen sich schnell an die verschiedensten Anwendungen anpassen und bei Bedarf abspeichern. Zudem können auch veränderte Standardriegelmuster und Sequenzprogramme auf den Favoritentasten hinterlegt werden und sind so schnell abrufbar.

512 – Control panel:

Symbols as well as the simple design make the control panel very user-friendly. The standard bartacks can be rapidly adapted to the different applications and stored, if required. Furthermore, modified standard bartack patterns and sequence programs can be assigned to the favourite buttons so that they are quickly retrievable.



Der optionale Universal-Umbausatz „Heavy“ für Riegel in mittelschweren bis schweren Materialien beinhaltet:

Eine stärkere Fadenspannungseinheit, einen Stichplatten-einsatz inkl. Befestigungsschraube, einen Satz Nadeln (Nm 120), zwei Messer für den Fadenabschneider, ein Greifergehäuse und einen Greifer. Der Riegelautomat 512 kann so optimal für anspruchsvolles Nähgut ausgerüstet werden.

The optional universal conversion kit "Heavy" for bartacks in medium- to heavy weight-material includes:

A stronger thread tension unit, a throat plate insert with fastening screw, a set of needles (Nm 120), two knives for the thread trimmer, a shuttle cover and a shuttle body. Thus, the automatic bartacker 512 can be optimally equipped for demanding fabrics.

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 (0) 521 / 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com



DASEC PTY. LIMITED DÜRKOPP ADLER

Australia, New Zealand - Oceania region
3 Gunya Street Regents Park NSW 2143 Sydney / Australia
Phone: +61 2 9645-2500
Fax: +61 2 9644-4711
Internet: www.dasec.com.au
E-Mail: marketing@dasec.com.au



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative